



## OSEC® B-PAK ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЕ СИСТЕМЫ

### WALLACE & TIERNAN®

Система OSEC® B-Pak генерирует 0,8% раствор гипохлорита натрия путём электролиза рассола, потребляя только воду, соль и электричество. Производство гипохлорита на месте и по мере необходимости устраняет проблемы связанные с транспортировкой и хранением сжиженного хлора или растворов товарного гипохлорита натрия, что делает его идеальным для любого процесса требующего хлорирования.

Благодаря низкой концентрации раствор гипохлорита, создаваемый системой OSEC® B-Pak, сводит к минимуму процессы коррозии и снижение концентрации (потери активного хлора при хранении), характерные для высококонцентрированного (10-15%) раствора гипохлорита натрия. Кроме того, более низкие эксплуатационные расходы систем OSEC® B-Pak, по сравнению с использованием высококонцентрированного гипохлорита, значительно сокращают период окупаемости.

### ХАРАКТЕРИСТИКА МОДУЛЬНОЙ СИСТЕМЫ

Производительность до 5 кг / ч (260 фунтов / день)

Система OSEC B-Pak доступна в следующей производительности :

Модель	Производительность	
OSEC B-Pak 65	1,25 кг/ч	65 фунтов/день
OSEC B-Pak 130	2,50 кг/ч	130 фунтов/день
OSEC B-Pak 195	3,75 кг/ч	195 фунтов/день
OSEC B-Pak 260	5,00 кг/ч	260 фунтов/день

Система OSEC® B-Pak поставляется в виде смонтированного модуля, полностью автоматизирована и укомплектована для быстрой установки, безопасной эксплуатации и простого обслуживания.

Модули поставляются предварительно протестированными на неисправности, с полной обвязкой и электрической разводкой.

### Основные преимущества

- Безопасное исполнение системы и управление процессом
- Высокая эффективность без потери качества получаемого гипохлорита
- Прочность конструкции, простота очистки и обслуживания
- Небольшой размер системы, простая установка

### Компактное модульное исполнение:

Платформа OSEC® B-Pak спроектирована таким образом, чтобы минимизировать занимаемую площадь и, тем самым, обеспечить доступ ко всем компонентам системы во время обслуживания.

Габаритные размеры установки одинаковы для любой производительности от 1,25 до 5,00 кг/ч. Электролитические ячейки являются стандартными и имеют размер, соответствующий номинальной емкости модуля. Автономные вспомогательные элементы, такие как резервуары для соляного рассола и гипохлорита, подбираются в соответствии с индивидуальными требованиями.

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

### Полностью автоматизированная работа:

Система управления на базе PLC обеспечивает полностью автоматическую работу всего процесса и контролирует ключевые переменные для обеспечения надежной работы системы. Функции безопасности, такие как запрет запуска во время процесса удаления накипи и защита от переполнения резервуара, являются некоторыми из многих существующих блокировок безопасности, встроенных в элементы управления процессом. Панель управления включает в себя сенсорный экран человеко-машинного интерфейса (HMI), обеспечивающего удобный доступ для операторов.

### Прочная конструкция:

Уникальная конструкция электролизера OSEC® B-Рак оптимизирует потребление соли и электроэнергии, обеспечивает лёгкий доступ к элементам ячейки при обслуживании. Литой корпус из прозрачного акрила позволяет проводить визуальную проверку, а усовершенствованная конструкция концевое соединения крышки минимизирует вероятность утечек. Электролизер расположен горизонтально для оптимизации потока; увеличивая время пребывания и теплопередачу в каждой ячейке электролизёра и сводя к минимуму размер пузырьков водорода. Как результат: максимальная эффективность процесса и высокое качество раствора гипохлорита.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Потребляемая мощность:

Приблизительно 4,2 кВтч на кг (1,9 кВтч на фунт) хлора

### Расход соли:

Прибл. 3,0 кг соли на кг (3,0 фунта на фунт) гипохлорита натрия

### Концентрация гипохлорита натрия:

0,8% ± 0,05 эквивалента хлора

## ПРОСТОТА РАЗМЕЩЕНИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЯ

Система OSEC® B-Рак идеально подходит для модернизации и установки в существующих зданиях, поскольку большинство устройств могут проходить через стандартный дверной проем. Шкаф трансформатора/выпрямителя на 3,75 кг/ч и 5 кг/ч обычно устанавливается рядом с модулем OSEC® B-Рак, чтобы свести к минимуму длину соединительных силовых кабелей, однако его можно установить и в соседней комнате.

### Подключение Plug-and-Play:

Электролизная система поставляется предварительно собранной, смонтированной и с протестированным процессом производства гипохлорита. При установке к системе должны быть подключены: электроснабжение, соляной раствор и технологическая вода. Общая выходная труба для раствора гипохлорита и водорода подается в бак хранения гипохлорита. Для правильной установки и регулярного обслуживания мы рекомендуем привлекать наших специалистов.

### Уменьшение обслуживания, сокращение простоев:

Все обслуживаемые компоненты расположены с учетом возможности быстрого доступа. Узел подвода технологической воды и рассола размещён на панели и смонтирован на раме. Гибкие гидравлические шланги и электрические кабели, используемые в этом электролизёре применены для удобного подключения и могут быть скорректированы при необходимости. Для системы кислотной очистки, которая продается отдельно, предусмотрены собственные трубопроводы и электрические соединения.

### Размеры (Ш x В x Г):

1690 x 1820 x 750 мм (66" x 72" x 29.5")

Вес: макс. 520 кг (1150 фунтов)

### Источник питания

3 / N / PE AC 400/230 В, 50 Гц (3 / PE AC 480 В, 60 Гц)

### Дополнительное оборудование:

Газовый детектор, модульный комплект для кислотной очистки, встроенный теплообменник



Auf der Weide 10, 89312 Günzburg, Germany  
+49 (8221) 904-0 [www.evoqua.com](http://www.evoqua.com)

Официальный представитель в России  
ООО «Экоконтроль С»  
+7 495 558-10-38, 792-49-02  
[info@ecocontrol.ru](mailto:info@ecocontrol.ru) [www.ecocontrol.ru](http://www.ecocontrol.ru)

Wallace & Tiernan и OSEC являются торговыми марками Evoqua, её дочерних или аффилированных компаний.

Вся представленная в данном информация о применяемых технологиях соответствует принятым стандартам. За полноту данных сведений Evoqua ответственности не несет. Пользователи несут ответственность за проверку индивидуальной приемлемости продукта для конкретного применения. Evoqua не несет ответственности за любые фактические, или косвенные убытки или косвенные убытки, возникающие в результате продажи, перепродажи или ненадлежащего использования своих продуктов.

© 2015 Evoqua Water Technologies GmbH Subject to change without notice WT.085.095.000.DE.PS.0105

### Wallace & Tiernan® Products worldwide

<b>Australia</b> +61 3 8720 6597 <a href="mailto:info.au@evoqua.com">info.au@evoqua.com</a>	<b>Bahrain</b> +973 39 78 66 54 <a href="mailto:shailesh.powar@evoqua.com">shailesh.powar@evoqua.com</a>	<b>Canada</b> +1 905 944 2800 <a href="mailto:canadainfo@evoqua.com">canadainfo@evoqua.com</a>
---	--	--

<b>France</b> +33 1 41 15 92 20 <a href="mailto:wtfra@evoqua.com">wtfra@evoqua.com</a>
--

<b>Germany</b> +49 8221 9040 <a href="mailto:wtfger@evoqua.com">wtfger@evoqua.com</a>
---

<b>Singapore</b> +65 6830 7165 <a href="mailto:sales.sg@evoqua.com">sales.sg@evoqua.com</a>
---

<b>UK</b> +44 1732 771777 <a href="mailto:info.uk@evoqua.com">info.uk@evoqua.com</a>
--

<b>USA</b> +1 856 507 9000 <a href="mailto:information@evoqua.com">information@evoqua.com</a>
---