



OSEC®-B2 **ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЕ СИСТЕМЫ**

WALLACE & TIERNAN®

Электролизные системы OSEC®-B разработаны для получения низкоконцентрированного гипохлорита натрия путём электролиза рассола. Производство раствора гипохлорита натрия происходит в однопроходной без мембранной ячейке. Система OSEC® B2 полностью автоматизирована и укомплектована для быстрой установки, безопасной работы и простого обслуживания. Модули поставляются предварительно протестированными на неисправности, с полной обвязкой и электрической разводкой.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Питьевая вода
- Вода в бассейне
- Пищевая промышленность и производство напитков
- Охлаждающая вода
- Системы ирригации
- Муниципальные и промышленные сточные воды

Электролизёры, с рабочими ячейками трубчатой формы, используемые как альтернатива системам с газообразным хлором, обеспечивают наиболее безопасные характеристики. Исключаются риски связанные с транспортировкой, перегрузкой и хранением газообразного хлора и высококонцентрированного гипохлорита натрия. Также местное законодательство часто ограничивает применение газообразного хлора по соображениям безопасности.

Системы OSEC® производят гипохлорит натрия на месте его применения из соли, воды и электричества по мере необходимости. Раствор гипохлорита натрия, полученный в процессе периодической выработки, сохраняет свою концентрацию даже при длительном хранении.

Основные преимущества

- Высокая эффективность благодаря периодическому производству гипохлорита натрия и низкому потреблению энергии.
- Прочность и компактность конструкции, долговечность анодов, безопасный процесс производства
- Запрограммированный цикл очистки электродов позволяет эксплуатировать установку практически без присутствия оператора.
- Простая установка и запуск в эксплуатацию

Используемые аноды изготовлены из титана с покрытием из драгоценного металла и имеют пятилетнюю гарантию с момента установки и ввода в эксплуатацию. Катоды изготовлены из специального сплава Hastelloy® C. Автоматическая регулировка напряжения питания в сочетании с программируемым циклом периодической очистки электродов с помощью разбавленной соляной кислоты обеспечивают работоспособность системы практически без присутствия оператора. Для получения нужного количества гипохлорита количество анодов в электролизере может быть изменено. Вариативность системы обеспечивает значительное снижение потребляемой электроэнергии и стоимости установки. Система управления PLC обеспечивает полностью автоматическую работу устройства, включая все функции управления, мониторинга, сигнализации и блокировки. Для запуска системы нужно только установить скорость потока для рассола и воды для разбавления и включить стартовый выключатель. Дозирование раствора гипохлорита натрия производится вручную или с помощью автоматически управляемых насосов дозаторов.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Умягченная вода смешивается с обычной солью (таблетированной) в соляном резервуаре для приготовления насыщенного соляного раствора, который затем подается дозирующим насосом в картридж электролизера. Соль загружается в соляной сатуратор без прерывания процесса производства. Разбавляющую воду объединяют с насыщенным соляным раствором так, чтобы получить приблизительно 2% соляной рассол, который поступает в электролизер. Под воздействием постоянного тока производится гипохлорит натрия и водород. Теплообмен и образование газа приводят к подъемному эффекту, который ускоряет выделение водорода из электролита. Водород вместе с раствором гипохлорита натрия сливается в емкость для хранения. Далее водород разбавляется посредством приточного воздуха до безопасной концентрации и отводится во внешнюю среду. Производимый раствор гипохлорита натрия имеет концентрацию 6 г / л эквивалентного хлора. Датчики уровня, установленные в резервуаре для хранения раствора гипохлорита натрия, запускают и останавливают электролизер.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность:

7,5, 10 и 12 кг хлора/ч
(большая производительность по запросу)

Потребляемая мощность: 4 - 5 кВтч на кг хлора

Расход соли: около 3 кг соли на кг хлора

Концентрация гипохлорита натрия:

около 6 г/л эквивалентного хлора

Размеры (Ш x В x Г): 1500 x 1950 x 1300 мм

Вес: пригл. 565 кг (нетто)

Источник питания: 3 / N / PE AC 400/230 В, 50 Гц

УСТАНОВКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Электролизная система поставляется предварительно собранной, с электрической разводкой. Для ввода в эксплуатацию на месте установки необходимо только подключить электропитание и воду, а также установить систему дозирования гипохлорита натрия. Для этих работ и регулярного обслуживания мы рекомендуем привлекать наших специально обученных специалистов.



Auf der Weide 10, 89312 Günzburg, Germany
+49 (8221) 904-0 www.evoqua.com

Официальный представитель в России
ООО «Экоконтроль С»
+7 495 558-10-38, 792-49-02
info@ecocontrol.ru www.ecocontrol.ru

Wallace & Tiernan и OSEC являются торговыми марками Evoqua, её дочерних или аффилированных компаний. Вся представленная в данном информация о применяемых технологиях соответствует принятым стандартам. За полноту данных сведений Evoqua ответственности не несет. Пользователи несут ответственность за проверку индивидуальной приемлемости продукта для конкретного применения. Evoqua не несет ответственности за любые фактические, или косвенные убытки или косвенные убытки, возникающие в результате продажи, перепродажи или ненадлежащего использования своих продуктов.

© 2015 Evoqua Water Technologies GmbH Subject to change without notice WT.085.060.000.DE.PS.1216

Wallace & Tiernan® Products worldwide

Australia

+61 3 8720 6597

info.au@evoqua.com

Canada

+1 905 944 2800

canadainfo@evoqua.com

China

+86 10 57076305

sales.cn@evoqua.com

France

+33 1 41 15 92 20

wtfra@evoqua.com

Germany

+49 8221 9040

wtger@evoqua.com

Singapore

+65 6830 7165

sales.sg@evoqua.com

UK

+44 1732 771777

info.uk@evoqua.com

USA

+1 856 507 9000

wt.us@evoqua.com